

# Заливочные компаунды

## Таблица подбора продуктов

### В каких средах работают отливки?

Решение	Воздух		Пищевые продукты/ вода
	Текущий	Пастообразный	Сухие компоненты
	Macroplast UK 8439-21*	Macroplast UK 8180 N*	Macroplast CR 3525*
Основа	2-к. полиуретан	2-к. полиуретан	2-к. полиуретан
Отвердитель (Компонент В)	Macroplast UK 5400/ Macroplast UK 5401	Macroplast UK 5400/ Macroplast UK 5401	Macroplast CR 4200
Цвет смеси	Белый / бежевый	Бежевый	Жёлтый оттенок
Массовое соотношение компонентов	5:2	5:3	100:75
Время жизни	4 – 5 мин.	4 – 6 мин.	23 – 29 мин.
Вязкость смеси	800 мПа·с	850 мПа·с	1 300 мПа·с
Диапазон рабочих температур	-40...+80 °C	-40...+100 °C	литьё при 50 °C
Кратковременный нагрев (1 ч.)	+150 °C	+150 °C	+70 °C
Объём упаковки	Компонент А: бочка 190 кг / Компонент В: ведро 30 кг, бочка 250 кг	Компонент А: бочка 200 кг, контейнер 1250 кг / Компонент В: ведро 30 кг, бочка 250 кг, контейнер 1250 кг	Компонент А: ведро 25 кг, бочка 180 кг / Компонент В: ведро 30 кг, бочка 240 кг

#### Заливочные компаунды имеют эпоксидную и полиуретановую основу

Эпоксидные и полиуретановые заливочные компаунды обладают широким спектром технико-технологических характеристик и за последние десятилетия завоевали большую популярность. В зависимости от химического состава они могут быть как твёрдыми и ударопрочными, так и мягкими и эластичными. Обычно они состоят из двух компонентов, которые после смешивания реагируют друг с другом с образованием прочных химических соединений. Традиционно такие продукты обладают высокой прочностью, легко наносятся и могут заполнять большие зазоры и полости. Полиуретановые заливочные компаунды могут использоваться на самых разнообразных материалах и выдерживать нагрев до 120 °C (кратковременно - до 150 °C). Эпоксидные заливочные компаунды выдерживают более высокие температуры (до 180 °C).



#### Macroplast UK 8439-21

- Самовыравнивающийся
- Быстрое отверждение
- Адгезия ко многим материалам

Macroplast UK 8439-21 легко наносится и обладает самовыравнивающими свойствами. Он предназначен для производства фильтров тонкой очистки. Продукт отвечает требованиям НЕРА для высокоэффективной задержки частиц.



#### Macroplast UK 8180 N

- Отлично сохраняет заданную форму, не стекает с горизонтальных и наклонных поверхностей
- Малая продолжительность процесса
- Высокая проникающая способность

Macroplast UK 8180 N обладает тиксотропностью, что делает возможным очень быстрое его нанесение во время сборки фильтрующих элементов. Продукт пригоден для применения в фильтрах для "чистых комнат".



#### Macroplast CR 3525

- Быстрое отверждение
- Удобство в использовании

Macroplast CR 3525 выделяет незначительное количество тепла при полимеризации, что позволяет поддерживать высокую скорость литья.

**Сертификат KTW EG 1935 2004, допустим непосредственный контакт с пищевыми продуктами 2002/72/EG, пригодно для применения при производстве пластмасс**

\* По запросу

## Производство фильтров

## Производство электрических приборов

## Медицина

## Нефтепродукты

## Влажные компоненты

## Среднее время жизни

## Большое время жизни

## Macroplast EP 3299\*

## Macroplast CR 5103 B4\*

## Macroplast EP 3030\*

## Macroplast EP 3430\*

## Macroplast CR 6127

2-к. эпоксид

2-к. полиуретан

2-к. эпоксид

2-к. эпоксид

2-к. полиуретан

Macroplast EP 5299

Macroplast CR 4620

Macroplast EP 5030

Macroplast EP 5430

Macroplast CR 4300

Янтарный

Светло-жёлтый

Фиолетовый

Янтарный

Белый

100:35

100:72

100:29

10:1

85:15

6 ч.

220 – 320 сек.

60 мин.

16 ч.

70 – 110 мин.

Жидкость

1 000 мПа·с

600 мПа·с

8 000 мПа·с

2 600 мПа·с

литьё при 80 °C

литьё при 40 °C

-55...+80 °C

-55...+100 °C

-40...+80 °C

+200 °C

+120 °C

+200 °C

+200 °C

+150 °C

Компонент А: бочка 180 кг / Компонент В: бочка 180 кг

Компонент А: бочка 180 кг / Компонент В: бочка 250 кг

Компонент А: ведро 25 кг, бочка 230 кг / Компонент В: ведро 20 кг, бочка 200 кг

Компонент А: ведро 20 кг / Компонент В: ведро 18 кг

Компонент А: ведро 35 кг / Компонент В: ведро 6 кг, ведро 30 кг



## Macroplast EP 3299

- Высокая адгезия
- Возможно литьё при повышенных температурах

Macroplast EP 3299 обладает высокой химической стойкостью и высокой адгезией к влажным волокнам, используемым в производстве.



## Macroplast CR 5103 B4

- Допускается стерилизация паром, оксидом этилена или гамма-излучением
- Очень высокая адгезия

Macroplast CR 5103 B4 обладает очень высокой проникающей способностью при центрифугировании. Продукт соответствует требованиям стандарта ISO 10993 и может применяться в медицинском оборудовании, например, в диализаторах.



## Macroplast EP 3030

- Применяется в универсальных фильтрах
  - Высокая химическая стойкость
  - Низкая вязкость
- Macroplast EP 3030 обладает пониженной вязкостью. Допускает контроль выделения тепла в процессе применения. Широко применяется в производстве мембранных фильтров.



## Macroplast EP 3430

- Большое время жизни
  - Высокая температурная стойкость
  - Малая усадка
- Macroplast EP 3430 обладает стойкостью к гидравлическим жидкостям, топливам и химикатам. Благодаря большому времени жизни, его можно использовать для заливки больших объёмов, например, в фильтрах газоразделительных установок.



## Macroplast CR 6127

- Не поддерживает горение (соответствует UL 94 V0)
  - Эластичный
  - Хорошие диэлектрические свойства
- Macroplast CR 6127 одобрен для применения в телекоммуникационном оборудовании, трансформаторах и прочих электрических приборах.