STIEBEL GETRIEBE



QuarryMaster®

Коническо- цилиндрические редукторы с электродвигателем



Всё это –
работает и работает и
работает и работает...

Вы постоянно изо дня в день транспортируете большие обьемы?
Вы иногда перемещаете гигантские массы?
Вы не знаете, что такое простой?
Если так, тогда нам с вами по пути.



Приводы ленточного транспортера QuarryMaster® - Мощные, надёжные, универсальные



QuarryMaster фирмы Stiebel является высококачественным и чрезвычайно надёжным редуктором, с учётом специальных требований, предъявляемых к конвейерной технике.

Компактный корпус объединяет в себе мощный, высокотехнологичный редуктор фирмы Stiebel и высококачественный, рекомендованный МЭК двигатель, соединённый в один долговечный передаточный блок. Рекомендованные МЭК двигатели B5 или B14 присоединяются непосредственно к корпусу редуктора. Мощность привода ленточного конвейера составляет 1,1 – 90 кВт.
Благодаря чрезвычайно компактной конструкции существует возможность реализации различных установочных положений.
В масляной ванне между редуктором и двигателем расположена надёжная зубчатая муфта. Такие приводы ленточного конвейера, прежде всего, были рассчитаны на низкий и средний диапазон нагрузки. Как показывает практика и в тяжёлых условиях работы QuarryMaster обеспечивает оптимальную устойчивость, в том числе и при больших нагрузках или при частых изменениях нагрузки. Этому, прежде всего, способствуют полноценные решения частных задач, такие как встроенная регистрация момента вращения или ограничитель обратного хода с жидкой смазкой. Благодаря большому разнообразию полых валов QuarryMaster® может быть гибко согласован с самыми различными профилями требований.



Традиция высокого технического уровня





В каждом приводе фирмы Stiebel кроется богатый опыт шестидесятилетий самой интенсивной практики. Положитесь на это ноу-хау.

Мы отдаем себе отчет, что наши приводы всегда должны работать безупречно и безукоризненно: при критических нагрузках, в неблагоприятной окружающей среде и безостановочно даже на другом краю света. Поэтому мы изготавливаем наши приводы на высочайшем техническом уровне – как прочными, так и надежными. Этот высокий стандарт качества мы обеспечиваем благодаря постоянному контролю с применением самых современных контрольно-измерительных приборов.



Примеры использования









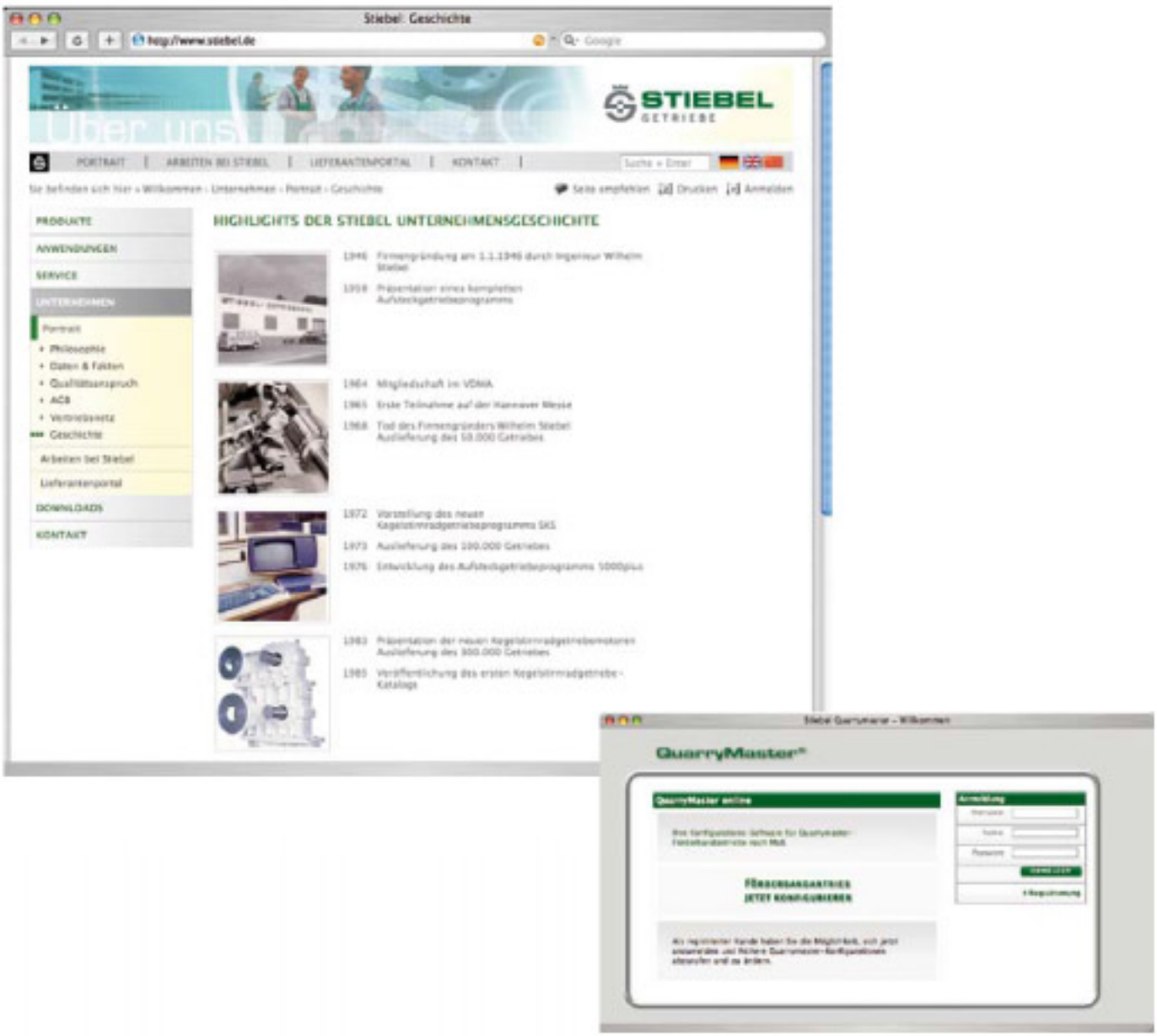




Идеально для использования в тяжелых условиях работы на каменоломнях, гравийных карьерах, цементных заводах – везде там, где добываются и транспортируются сыпучие материалы.

Фирма **Stiebel** онлайн

Наш постоянно обновляемый интернет-сайт наглядно держит вас в курсе всех новостей и изделий, выпускаемых фирмой Stiebel. И, конечно же, он обеспечивает вас непосредственно всей информацией и данными, касающимися всех наших приводов QuarryMaster®. Также на нём вы можете узнать всю информацию о нас.



С помощью нашего программного обеспечения для определения параметров QuarryMaster® мы окажем вам помощь в выборе редукторов, которые оптимально соответствуют вашим индивидуальным требованиям. Соответствующую ссылку вы найдете на нашей домашней странице www.stiebel.de.

Обзор характеристик

Показатель	QuarryMaster®
Диапазон изменения мощности, P	От 1,1 до 90 кВт
Частота вращения, n_2	От 22 до 175 мин$^{-1}$
Момент вращения, T	От 300 до 16000 Нм
Сервис-фактор (Коэффициент Эксплуатации, B_L)	≥1,3 стандартно
Конструкция корпуса	Разъемная, симметричная, без камер ливнеспуска
Материал корпуса	Серый чугун
Положения при монтаже	8 различных положений
Ограничитель обратного хода	Смазываемый в масляной ванне, с возможностью доработки, с возможностью изменения направления ограничения
Диаметр полого вала, D	От 30 до 120 мм
Канавка полого вала под призматическую шпонку	Стандартно
Усадочная шайба полого вала	Выносная усадочная шайба, Опция
Кольца для уплотнения вала	Со стороны привода одинарные Со стороны выхода одинарные
Упор против проворачивания	Встроенный в корпус, включая упругую втулку в качестве стандарта
Консоль момента вращения / зажимной рычажный механизм	Принадлежности в соответствии с отдельным каталогом (Опция)
Двигатель	Рекомендованный МЭК, стандартный без доплаты
Частота электродвигателя / напряжение питающей сети	50/60 Гц < 3 кВт 230/400 В ≥ 4 кВт 400/690 В
Вид защиты электродвигателя / ISO	IP 55/F
Термисторы электродвигателя	3 термистора = Опция
Электродвигатели со встроенным тормозом	По запросу Опция
Внешние вентиляторы	По запросу Опция

Мотор-редуктор QuarryMaster QuarryMaster® 1,1-1,5 кВт

Привод ленточного конвейера

K011 1,1 кВт — Фланец двигателя B5-D200 — прим. 74 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K012 1,1 кВт — Фланец двигателя B5-D200 — прим. 76 кг

Частота вращения

30 26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K015 1,5 кВт — Фланец двигателя B5-D200 — прим. 78 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40	40	634	180	172	240	772	190	90	302	150	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K016 1,5 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 81 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K016 1,5 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 81 кг

Частота вращения

26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 2,2 кВт

Привод ленточного конвейера

K022 2,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 83 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K022 2,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 83 кг

Частота вращения

80 73 64 57 51 46 40 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K022 2,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 83 кг

Частота вращения

37 33 мин$^{-1}$

D1	**D2**	**A**	**B**	**C**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**	**M**	**N**	**N_1**	**O**	**P**
40/45/50	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K023 2,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 89 кг

Частота вращения

30 26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K023 2,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 89 кг

Частота вращения

24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	218	145	154	16,5	60

Мотор-редуктор QuarryMaster® 3,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K030 3,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 86 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K030 3,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 86 кг

Частота вращения

80 73 64 57 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K030 3,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 86 кг

Частота вращения

51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	665	180	172	240	803	200	90	302	161	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K031 3,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 106 кг

Частота вращения

30 26 24 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60

K032 3,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 150 кг

Частота вращения

22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	797	225	219	310	973	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 4,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K040 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 92 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
30/35/40/45	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K040 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 92 кг

Частота вращения

102 88 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K040 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 92 кг

Частота вращения

80 73 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K040 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 92 кг

Частота вращения

64 57 51 46 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K040 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 92 кг

Частота вращения

40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	686	180	172	240	824	224	90	302	175	90	218	145	154	16,5	60

Мотор-редуктор QuarryMaster® 4,0 - 5,5 кВт

Привод ленточного конвейера

K041 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 112 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
45/50	50	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60

K042 4,0 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 157 кг

Частота вращения

26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	831	225	219	310	1007	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K055 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 119 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45/50	40	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K055 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 119 кг

Частота вращения

88 80 73 64 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K055 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 119 кг

Частота вращения

57 51 46 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	726	180	172	240	864	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60

Мотор-редуктор QuarryMaster® 5,5 - 7,5 кВт

Привод ленточного конвейера

K056 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 154 кг

Частота вращения

40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	797	225	219	310	973	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K057 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 162 кг

Частота вращения

30 26 24 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K057 5,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 162 кг

Частота вращения

22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	70	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	273	180	192	16,5	60

K075 7,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 118 кг

Частота вращения

175 158 144 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
35/40/45/50	40	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K075 7,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 118 кг

Частота вращения

128 115 102 88 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 7,5 - 9,2 кВт

Привод ленточного конвейера

K075 7,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 118 кг

Частота вращения

80 73 64 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	760	180	172	240	898	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60

K076 7,5 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 163 кг

Частота вращения

57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	831	225	219	310	1007	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K077 7,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 191 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	956	225	219	310	1132	335	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K078 7,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 260 кг

Частота вращения

26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1026	250	244	360	1226	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K092 9,2 кВт Фланец двигателя B14-D200 прим. 121 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 9,2 - 11,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K092 9,2 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 121 кг

Частота вращения

88 80 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	50	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	218	145	154	16,5	60

K093 9,2 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 166 кг

Частота вращения

73 64 57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K110 11,0 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 128 кг

Частота вращения

175 158 144 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
40/45/50	40	777	180	172	240	915	276	90	302	205	90	215	145	154	16,5	60
	50											218				

K111 11,0 кВт — Фланец двигателя B14-D200 — прим. 173 кг

Частота вращения

128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	848	225	219	310	1024	276	100	366	205	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K112 11,0 кВт — Фланец двигателя B5-D350 — прим. 263 кг

Частота вращения

40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1026	250	244	360	1226	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100
	80											304				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 11,0 - 15,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K113 11,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 281 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K113 11,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 281 кг

Частота вращения

26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K114 11,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 395 кг

Частота вращения

24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/ 90/100	80	1165	280	272	450	1419	335	142	540	250	140	334	225	242	25	100
	85											341				
	90/95/ 100											345				

K150 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 220 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	1000	225	219	310	1176	335	100	366	250	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K151 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 297 кг

Частота вращения

57 51 46 40 37 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1070	250	244	360	1270	335	132	450	250	125	298	200	217	25	100
	80											304				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 15,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K152 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 393 кг

Частота вращения

33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/90	80	1165	280	272	450	1419	335	142	540	250	140	334	225	242	25	100
	85											341				
	90/95/100											345				

K153 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 421 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/90/100	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100
	85											341				
	90/95/100											345				

K153 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 421 кг

Частота вращения

26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/90/100	85	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	341	225	242	25	100
	90/95/100											341				

K153 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 421 кг

Частота вращения

26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/100	85	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	341	225	242	25	100
	90/95/100											345				

K153 15,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 421 кг

Частота вращения

22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/100	90/95/100	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	345	225	242	25	100

Мотор-редуктор QuarryMaster® 18,5 кВт

Привод ленточного конвейера

K185 18,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 238 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 102 88 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	1055	225	219	310	1231	366	100	366	285	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K186 18,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 307 кг

Частота вращения

80 73 64 57 51 46 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1125	250	244	360	1325	366	132	450	285	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K187 18,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 421 кг

Частота вращения

40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/90	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100
	85											341				

K188 18,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 501 кг

Частота вращения

30 26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/100	85	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	341	225	242	25	100
	90/95/100											345				

K188 18,5 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 501 кг

Частота вращения

24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/100	90/95/100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100

Мотор-редуктор QuarryMaster® 22,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K220 22,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 248 кг

Частота вращения

175 158 144 128 115 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
55/60/70	60	1055	225	219	310	1231	366	100	366	285	112,5	267	180	192	16,5	60
	70											273				

K221 22,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 317 кг

Частота вращения

102 88 80 73 64 57 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1125	250	244	360	1325	366	132	450	285	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K222 22,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 431 кг

Частота вращения

51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/90	80	1220	280	272	450	1474	366	142	540	285	140	334	225	242	25	100
	85											341				
	90/95/100											345				

K223 22,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 ca. 511 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/100	90/95/100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100

K224 22,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 ca. 656 кг

Частота вращения

26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1460	360	350	544	1770	405	200	700	341	180	433	300	321	38	120
	120											437				

Мотор-редуктор QuarryMaster® 30,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K300 30,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 407 кг

Частота вращения

115 102 88 80 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
60/70/75/80	70/75	1192	250	244	360	1392	405	132	450	341	125	298	200	217	25	100
	80											304				

K301 30,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 521 кг

Частота вращения

73 64 57 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100

K301 30,0 кВт Фланец двигателя B5-D350 прим. 521 кг

Частота вращения

51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1287	280	272	450	1541	405	142	540	341	140	345	225	242	25	100

K302 30,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 726 кг

Частота вращения

30 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/ 120	100/ 120	1583	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120
												437				

K302 30,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 726 кг

Частота вращения

26 24 22 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	120	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	437	300	321	38	120

Мотор-редуктор QuarryMaster® 37,0 - 45,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K370 37,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 593 кг

Частота вращения

115 102 88 80 73 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100

K370 37,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 593 кг

Частота вращения

64 57 51 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100

K371 37,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 726 кг

Частота вращения

46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K372 37,0 кВт Фланец двигателя B5-D550 прим. 816 кг

Частота вращения

30 26 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	120	1622	360	350	544	1932	520	200	700	430	180	437	300	321	38	120

K450 45,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 633 кг

Частота вращения

115 102 88 80 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100

Мотор-редуктор QuarryMaster® 45,0 - 90,0 кВт

Привод ленточного конвейера

K450 45,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 633 кг

Частота вращения

73 64 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
80/85/ 90/100	90/95/ 100	1396	280	272	450	1650	485	142	540	360	140	345	225	242	25	100

K451 45,0 кВт Фланец двигателя B5-D450 прим. 766 кг

Частота вращения

57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1538	360	350	544	1848	485	200	700	360	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K550 55,0 кВт Фланец двигателя B5-D550 прим. 826 кг

Частота вращения

115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1622	360	350	544	1932	520	200	700	430	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K750 75,0 кВт Фланец двигателя B5-D550 прим. 996 кг

Частота вращения

115 102 88 80 73 64 57 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1655	360	350	544	1965	575	200	700	455	180	433	300	321	38	120
	120											437				

K900 90,0 кВт Фланец двигателя B5-D550 прим. 1047 кг

Частота вращения

115 102 88 80 73 мин$^{-1}$

D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N_1	O	P
100/110/120	100	1693	360	350	544	2003	575	200	700	455	180	433	300	321	38	120
	120											437				

Технические данные

Электродвигатели

Двигатели

Установленные двигатели соответствуют необходимым стандартам и предписаниям МЭК. Все приведенные мощности двигателей указаны для режима работы S1. Все двигатели могут быть также рассчитаны на повторно-кратковременный пуск с 60%, 40% и 25% продолжительности включения.

Обмотка статора

Стандартное исполнение выполнено в классе устойчивости к нагреву электроизоляционных материалов „F" VDE 0530. Выполненный класс устойчивости к нагреву электроизоляционных материалов указан на заводской табличке с указанием номинальных данных. На стандартных двигателях класса устойчивости к нагреву электроизоляционных материалов „F" (исполнения в соответствии с ISO „B") при номинальной мощности температура хладагента может быть повышена с 40 °C до 60 °C.

Пока температура хладагента составляет максимум 40 °C, то в зависимости от типа в продолжительном режиме работы номинальная мощность может быть увеличена на 10 - 15%.
Это не относится к двигателям, которые стандартно рассчитаны в классе устойчивости к нагреву электроизоляционных материалов „F" (повышенная мощность).

Напряжение и частота

< 4 кВт (50/60 Гц) 230 В Δ/400 В Y
≥ 4 кВт (50/60 Гц) 400 В Δ/690 В Y

Пуск с переключением со звезды на треугольник возможен только в том случае, если напряжение сети соответствует напряжению между фазами при соединении треугольником. Двигатели с обмоткой на 50 Гц могут быть также подключены к сетям 60 Гц. Возникающие в результате этого изменения частоты вращения, мощности и крутящего момента приведены в таблице.

Коэффициенты пересчета для указанных параметров

Обмотка двигателя 50 Гц	Подключение к 60 Гц	Номинальная частота вращения	Номинальная мощность	Номинальный крутящий момент	Номинальный ток	Пусковой момент
230 В	230 В	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 В	400 В	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
500 В	500 В	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 В	440 В	1,2	1,15	0,96	1,00	0,96
500 В	550 В	1,2	1,10	0,91	1,00	0,91

± 5% допустимые отклонения напряжения при номинальной мощности и номинальной частоте в соответствии с VDE 0530

Нагрев

Номинальная мощность действительная для длительного режима работы в соответствии с VDE 0530 для максимальной температуры окружающей среды 40 °C, а также монтажной высоты до 1000 м над уровнем моря. В случае отличающихся условий допустимая мощность указана в приведенной ниже таблице.

Температура окружающей среды в °C	Допустимая мощность в % от номинальной мощности
40	100
45	96
50	92
55	87
60	82

Монтажная высота в м над уровнем моря	Допустимая мощность в % от номинальной мощности
1000	100
1500	97
2000	94
2500	90
3000	86
3500	83
4000	80

Виды защиты в соответствии с DIN 40050

	Вид защиты DIN 4050	Защита от прикосновения	Защита от попадания посторонних тел	Защита от проникновения воды
С поверхностным охлаждением	IP54	Полная защита от прикосновения	От вредных отложений пыли во внутренней части	От водяных брызг со всех направлений
	IP55	Полная защита от прикосновения	От вредных отложений пыли во внутренней части	От водной струи
	IP56	Полная защита от прикосновения	От вредных отложений пыли во внутренней части	От бурного потока

Вид защиты IP55

Стандартное исполнение
Коробка зажимов, повышенный вид защиты с термостойкими уплотнениями, отверстия для конденсата герметизированы винтами.

Защита электродвигателя

В случае полной термисторной защиты 3 термодатчика вплетаются в обмотку двигателя. Датчики представляют собой термисторы (с положительным ТКС), которые при определенной температуре срабатывания почти что скачкообразно меняют сопротивление и в сочетании с блокировочным устройством останавливают двигатель. Термисторы срабатывают в следующих случаях: блокировка ротора, слишком высокая температура окружающей среды (например, из-за плохого подвода охлаждающего воздуха), слишком большая частота включений и перегрузка. Маркировочная окраска изоляции многожильных гибких проводов соответствует номинальной температуре выключения:

синий-синий	130 °C
белый-синий	140 °C
черный-черный	150 °C
белый-зеленый	170 °C

Проверка встроенных термисторных термодатчиков

Проверка целостности цепей должна проводиться при комнатной температуре рабочим напряжением < 1,5 В. Если максимальные измеряемый ток не превышает 50 мА, то могут быть использованы обычные измерительные мостики.

Внешние вентиляторы

Внешние вентиляторы питаются от однофазного напряжения 230 В/50 Гц.

Редукторные двигатели со встроенным тормозом

Встроенный однодисковый тормоз с пружинным энергоаккумулятором является аварийным тормозом, осуществляющий торможение силой натяжения пружины при выключенном напряжении. Тормозная катушка постоянного тока питается от выпрямителя. Двигатель может быть включен только в сочетании с тормозом постоянного тока. Тормоз серийно не прилагается, поэтому в случае необходимости требуется специальный запрос. Устанавливаемые тормоза прошли проверку и отрегулированы на максимальный тормозной момент и для минимального воздушного зазора.

Техническое обслуживание

В случае превышения значения максимального воздушного зазора необходимо заново отрегулировать тормоз или заменить фрикционный диск.

Тормозные моменты / удлинение двигателя

Мощность [кВт]	Типоразмер двигателя [в соответствии с МЭК]	Тормозной момент [Нм]	Удлинение в результате установки тормоза [мм]	Удлинение в результате установки внешнего вентилятора [мм]	Удлинение в результате установки навеса от дождя [мм]
0,25	80X-4	8	69	n.v.	n.v.
0,37	80Y-4	8	69	n.v.	n.v.
0,55	80S-4	8	69	n.v.	n.v.
0,75	80L-4	8	69	n.v.	n.v.
1,1	90S-4	16	79	93	40
1,5	90L-4	16	79	93	40
2,2	100Ls-4	32	88	93	39
3,0	100L-4	32	88	93	39
4,0	112M-4	60	96	101	45
5,5	132S-4	60	116	111	50
7,5	132M-4	80	116	111	50
9,2	132Ma-4	80	116	111	50
11	132M-4V	100	116	111	50
11	160M-4	150	127	137	60
15	160L-4	150	127	137	60
18,5	180M-4	240	105	90	85
22	180L-4	240	105	90	85
30	200L-4	360	145	130	91
37	225S-4	360	145	125	100
45	225M-4	360	145	125	100
55	250M-4	360	145	158	100

Ручное механическое растормаживание

Ручное механическое растормаживание осуществляется с помощью ручного растормаживающего рычага. Возврат в исходное положение осуществляется действием пружины. С помощью создающей предварительное натяжение пружины, растормаживающий рычаг во время работы удерживается в заданном положении.

Электрическое растормаживание

Любой тормоз может растормаживаться вне зависимости от проводимого двигателем заданного управляющего напряжения.

Особая герметизация от пыли, грязи и влаги

За дополнительную плату могут быть установлены тормоза со степенью защиты до IP65. При ручном механическом растормаживании вид защиты IP55 не поставляется.

Коммутация и подключение

Для защиты от возникающих в большинстве случаев больших перенапряжений все выпрямители серийно оборудуются варистором. Подключение тормозной системы осуществляется в соответствии со схемой электрических соединений с помощью встроенного в коробке зажимов выпрямителя. Входное напряжение указано на схеме электрических соединений. Если требуется постепенное уменьшение тормозного момента (например, плавное вхождение в положение), то выключение может осуществляться со стороны переменного тока. Быстрое уменьшение тормозного момента обеспечивается при выключении со стороны постоянного тока. Это в особенности относится к подъемным механизмам и схожими устройствами. Таким образом достигается чрезвычайно небольшой выбег (коэффициент 5 - 6). Коммутационный контакт, как правило, включен параллельно с коммутационным блоком управления двигателя. Схема защиты должна быть выполнена в соответствии с VDE 0580.

Тормозное напряжение

Тормозное напряжение в катушке, как правило, рассчитывается так, чтобы оно соответствовало напряжению на зажимах электродвигателя. Пожалуйста, учитывайте находящуюся в коробке зажимов схему электрических соединений.

Телефакс +49 2291 791-298

Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12
D-51545 Waldbröl

Фирма:
Контактное лицо:
Улица:
Почтовый индекс, место:
Телефон:
Телефакс:
Эл. почта:

Опросный лист
Привода ленточного конвейера

Привод

Мощность P кВт **Частота вращения n_2** мин$^{-1}$ **или** **Ø барабана** мм

Скорость движения ленты: v м/с

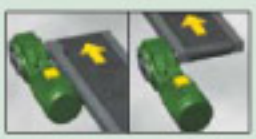
Вид ведомого вала

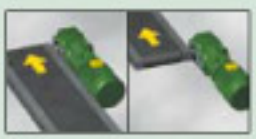
☐ **Ø полого вала** мм

☐ **полый вал, Ø стяжная шайба** мм

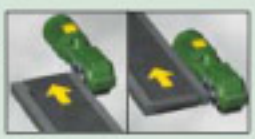
☐ **с кожухом**

Установочное положение

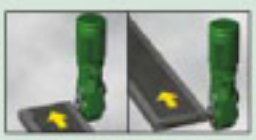
☐ 1 

☐ 2 

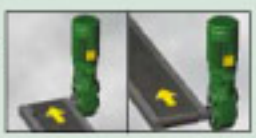
☐ 3 

☐ 4 

☐ 5 

☐ 6 

☐ 7 

☐ 8 

Допустимый наклон: двигатель внизу 25°, двигатель вверху 12° • Установочное положение 5 - 8: двигатель с навесом от дождя
Редуктор со встроенным тормозом: наклон вниз недопустим

Опции

☐ **ограничитель обратного хода** ☐ **термисторы** ☐ **внешний вентилятор** ☐ **тормоз электродвигателя** ☐ **Тормоз электродвигателя с ручнымрастормаживающим устройством**

Электродвигатель

Напряжение В **Частота** Гц **Вид защиты** **EFF1** ☐

Условия эксплуатации

Окружающая среда: ○ нормальная ○ пыльная ○ влажная ○ прочее

Температура окружающей среды: минимум °C максимум °C

Выбор цвета

○ ⁄ **0 - грунтованый**
○ ■ 1 - RAL 6002 цвет зел. листвы (стандарт Stiebel)
○ ■ 4 - RAL 5007 ярко-синий
○ **F - другой выбор цвета**

○ ■ **2 - RAL 1021 кадмиевый желтый**
○ ■ **5 - RAL 7001 цинковый серый**
○ ■ **3 - RAL 3002 ярко-красный**
○ **S - специальное лаковое покрытие**

○ ■ 6 - RAL 7035 светло-серый
○ ■ 7 - RAL 7015 молотый шифер

Система обозначения для заказа

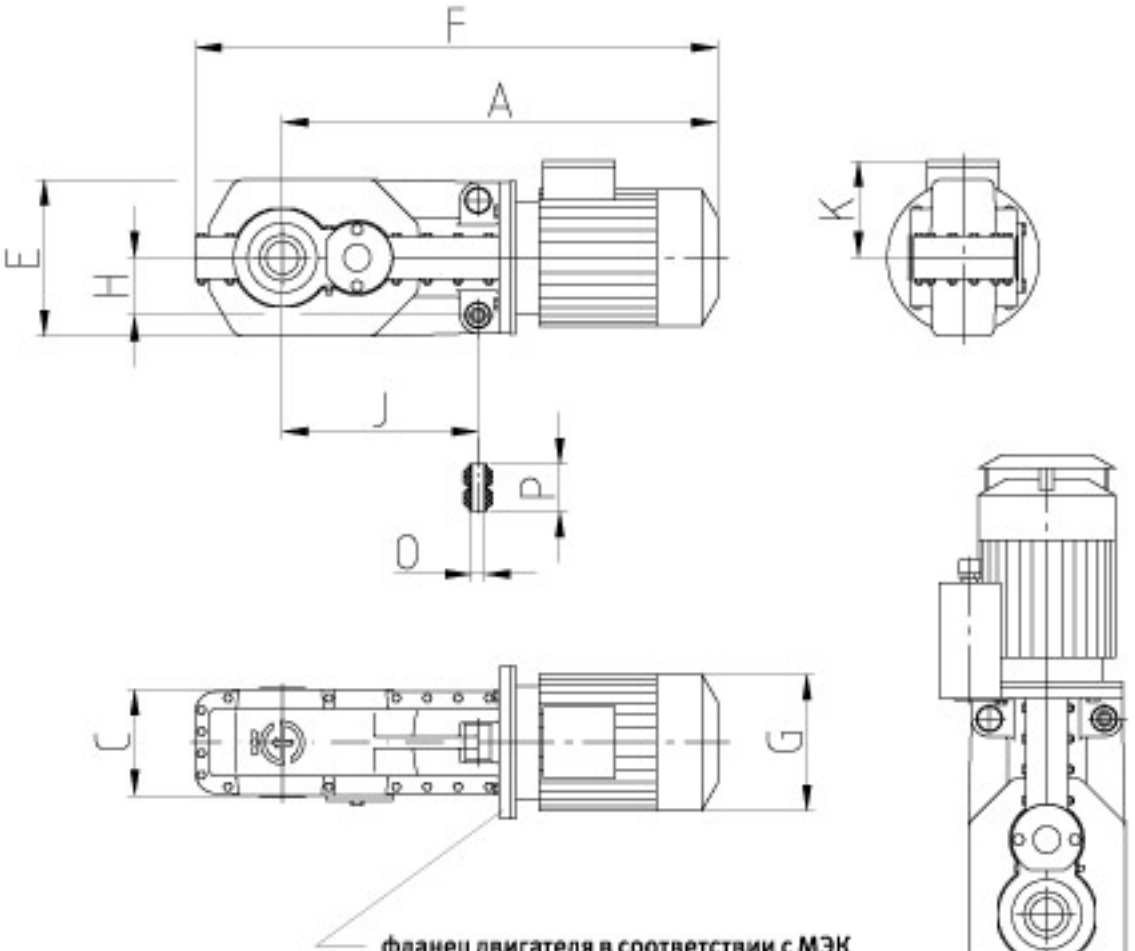
Привода ленточного конвейера

Пример: K040.072.040S1000033

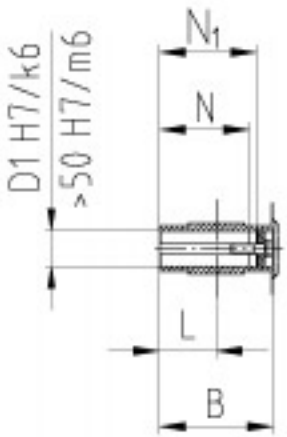
Пример	Обозначение	Варианты	Пояснение
K	**Коническо- цилиндрические редукторы с электро-двигателем**		
040.	**Мощность**	011 - 900	Варианты мощности (кВт) напр. 040 = 4 кВт
072.	**Частота вращения**	175 - 022	Частоты вращения (мин$^{-1}$) напр. 072 = 72 мин$^{-1}$
040.	**Ø ведомого вала**	030 - 120	Диаметр ведомого вала (мм) напр. 040 = 40 мм
S	**Вид ведомого полого вала**	P / S	P – призматическая шпонка S – стяжная шайба
1	**Ограничитель обратного хода**	0 / 1	0 – нет 1 – есть
0	**Кожух**	0 / A	0 – нет A – есть, только при ведомом вале S
0	**Внешний вентилятор**	0 / F	0 – нет F – есть
0	**Тормоз**	0 / 1 / 2 / E	0 – нет 1 – есть 2 – с ручным растормаживанием E – энергоэкономичный электродвигатель
0	**Термисторы**	0 / K 1 / S	Установочное положение 1-4: 0 – нет K – есть Установочное положение 5-8: 1 – нет S – есть
3	**Установочное положение**	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8	Установочное положение см. стр. 26
3	**Выбор цвета**	0 - 7 / F / S	Выбор цвета см. на стр. 26

Присоединительные размеры (в мм)

Привода ленточного конвейера



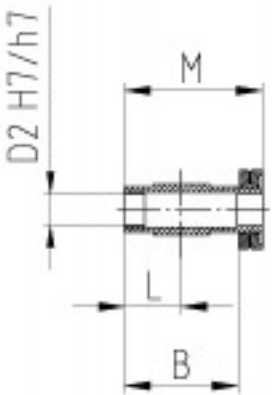
Полый вал с канавкой под призматическую шпонку в соответствии с DIN 6885 лист 1



Допуск для концов вала:
Ø ≤ 50 мм ISO k6
Ø > 50 мм ISO m6

N: максимальная длина вала

Полый вал со стяжной шайбой



Допуск для концов вала: h7 глубина неровности профиля ≤R_z = 16 необх. предел растяжения материала вала R_e мин. = 375 Н/мм²

Размеры двигателя варьируются в зависимости от производителя. Технические параметры двигателя см. со стр. 23. Внимание: в случае дополнительного оснащения двигателя учитывать сведения, приведенные в таблице на стр. 25.

Другие примеры применения приводов
Индивидуально и с длительным сроком эксплуатации

QuarryMaster® HighPower
Надежно, многовариантно и эффективно:
надежные, собираемые нами группы приводов для работы в тяжелых условиях.
* диапазон мощности: 11 - 710 кВт
* частота вращения: 28-145 мин$^{-1}$



Привод ходовой части QuarryMaster®
Усовершенствованные коническо- цилиндрические редукторы с электродвигателем, разработанные для поворотных и ходовых механизмов различных кранов.
* диапазон мощности: 0,25 - 3 кВт
* частота вращения: 0,9 - 63 мин$^{-1}$
* сервис фактор (коэффициент эксплуатации Bf≥ 1,0) (полная нагрузка)
* возможны 6 различных положений монтажа



A 2000
Благодаря прочной конструкции и очень компактному конструктивному исполнению этот надёжный редуктор, используется в подъёмно-транспортной технике для сыпучих материалов! Дополнительную универсальность обеспечивает множество различных вариантов полых валов.
* диапазон мощности: 0,5 - 168 кВт
* частота вращения: 16-263 мин$^{-1}$
* момент вращения: 150 - 45000 Нм
* возможны 6 различных положений монтажа



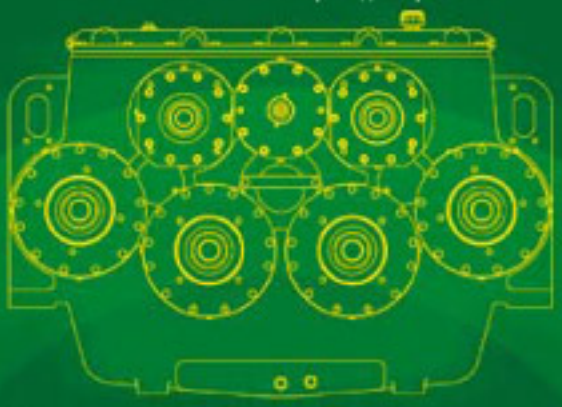
S 2000
Допускающие большую нагрузку цилиндрические и коническо-цилиндрические редукторы с большим диапазоном передаточного отношения и универсальными возможностями монтажа. Разработаны специально для лопастных колес и лопастных моек корытного типа.
* частота вращения: 0,5 - 250 мин$^{-1}$
* момент вращения: 20000 - 240000 Нм
* возможны 6 различных положений монтажа



Специальные редукторы – оптимальное решение за пределами стандарта
Мы разрабатываем и изготавливаем на заказ специальные редукторы. Благодаря многолетнему опыту и применению широкого спектра инновационных разработок наших инженеров и менеджеров, мы можем предложить очень короткое время реализации заказа с минимальными затратами. Возможны партии, состоящие даже из небольшого числа изделий.

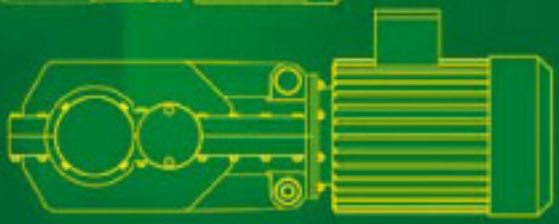
Специальные редукторы

Исполненные на заказ приводные решения









QuarryMaster®

Коническо- цилиндрические редукторы с электродвигателем

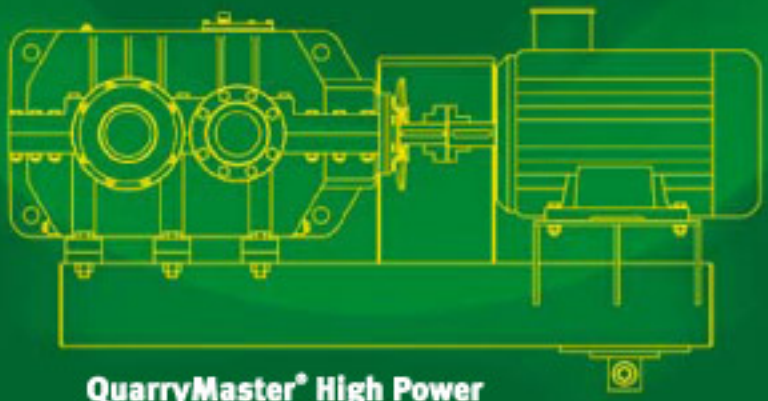






P 2000

Раздаточные редукторы
гидронасосов



QuarryMaster® High Power

Приводные узлы

STIEBEL GETRIEBE

Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestraße 12
D-51545 Waldbröl
Телефон +49 2291 791-0
Телефакс +49 2291 791-290
Интернет: www.stiebel.de
Эл. почта: quarrymaster@stiebel.de